

Projecteur immergé compact, très haut rendement

Immersion 200m

Caractéristiques Techniques :



SUBLIGHT 600: Projecteur submersible inox 316L haute puissance	
Poids	260g
Etanchéité	IP68 – 200m - pression de service 20 bars Immersion supérieure à la demande
Matériau	Inox 316L corps Hublot polycarbonate
Température de couleurs	6500K
Alimentation	6 à 36VDC Protégé contre les courts-circuits et inversion de polarité Consommation 6W Utilisation uniquement immergée. Ne pas alimenter en air
Lumens	600 lumen
Angle de projection	85° standard
Température de fonctionnement	-10 à +30°C
Dimensions	Diamètre 31mm x 100mm
Support de fixation	En option

Projecteur sous marin destiné à éclairer les plongeurs offshore, mais aussi pour diverses applications sous marines industrielles.

Le corps tout inox 316L résiste à la corrosion et le dissipateur intégré permet une diffusion uniforme et rapide de l'effet joule créé par la mise sous tension de la LED.

Nos LEDs à très haut rendement sont de dernière génération, permettant d'obtenir un rendu excellent à 600 lumen.

Description

- Spécialement conçu pour plongeurs, industrie et nucléaire
- Puissant - 600 lumen, grand angle 85°
- Ultra-compact
- Alimentation 6-36VDC

Lumen typique : 600